

# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

07-236650

(43) Date of publication of application: 12.09.1995

(51)Int.CI.

A61F 5/44 A61F 13/15 A61F 13/54 A41B 13/04

(21)Application number: 06-030349

(71)Applicant:TOYO EIZAI KK

(22)Date of filing: 28.02.1994 (72)Inventor:

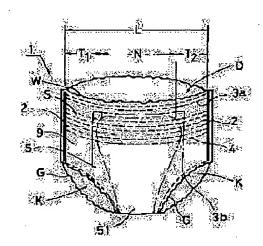
**MATSUURA IWAO** MORIURA OSAMU

NAKAOKA KENJI

## (54) THROWAWAY SHORTS

## (57)Abstract:

PURPOSE: To provide throwaway shorts which are provided with an elastic member used in a throwaway shorts body part in side directions continuously and an inside folding and a position shift of a absorbing body are not generated and has an excellent appearance. CONSTITUTION: A throwaway shorts are such one that an elastic member 4 for body gathering attached at a central part N under a virtually non-extended condition corresponding to an absorbing body arranged site, and attached only to both left and right sides T1, T2 in an extended condition.



## **LEGAL STATUS**

[Date of request for examination]

20.04.1995

[Date of sending the examiner's decision of rejection

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number] [Date of registration] 2602408

29.01.1997

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's

decision of rejection]

[Date of extinction of right]

THIS PAGE BLANK (USPTO)

(19)日本国特許庁 (JP)

5/44

13/54

(51) Int.Cl.5

A61F

A41B 13/04 A61F 13/15

## (12) 特 許 公 報 (B2)

庁内整理番号

FΙ

A61F

A41B 13/04

5/44

13/02

(11)特許番号

## 第2602408号

(45)発行日 平成9年(1997)4月23日

識別記号

(24) 登録日 平成9年(1997)1月29日

Н

· K F 技術表示箇所

10, 0	•		-
			請求項の数3(全 4 頁)
(21)出願番号	特顯平6-30349	(73)特許権者	
			トーヨー衛材株式会社
(22)出顧日	平成6年(1994)2月28日	<u> </u>	愛媛県川之江市金田町半田乙45番地2
		(72)発明者	松浦・厳
(65)公開番号	特開平7-236650		大阪市中央区瓦町1丁目4番11号 トー
(43)公開日	平成7年(1995)9月12日		ヨー衛材株式会社内
		(72)発明者	森浦 理
			徳島県三好郡三野町大字清水字東原997
			-1 トーヨー版材株式会社 徳島工場
			内
		(72)発明者	中岡 健次
		W-575011	徳島県三好郡三野町大字清水字東原997
			-1 トーヨー衛材株式会社 徳島工場
			内
		(74)代理人	中理士 植木 久一
		(14/1V <del>4</del> /	月在土 恒小 八
		審査官	鈴木 寛治
			•
		II.	

#### (54) 【発明の名称】 使い捨てパンツ

1

### (57)【特許請求の範囲】

【請求項1】 ウエスト用開口部と脚部用開口部の間に 複数の弾性部材を横方向に添設し胴部ギャザーを形成し た使い捨てパンツにおいて、前記弾性部材は使い捨てパ ンツの最外層に位置する2枚のバックシート間に挟持さ れており、かつ該弾性部材が無伸張状態部分と伸張状態 部分とを有する様に接着されていることを特徴とする使 い捨てパンツ。

【請求項2】 上記無伸長状態部分が使い捨てパンツの 腹部側中央部に位置するものである請求項1 に記載の使 10 い捨てパンツ。

【請求項3】 上記無伸長状態部分が使い捨てパンツの 背中側中央部に位置するものである請求項1または2 に 記載の使い捨てパンツ。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、胴部にフィット感を与える胴部ギャザーを形成した使い捨てパンツに関し、詳細には胴部ギャザーの必要箇所だけに弾性体の伸縮力が作用し、かつ見栄えの良い使い捨てパンツに関するものである。

[0002]

【従来の技術】使い捨てバンツにおいて、着用者の胴部にこれを密着させるための構成としては、バンツを形成するシート材料を伸縮性不織布等の伸縮素材によって形成する手段、またはウエスト用開口部と脚部用開口部の間に弾性糸(例えば東レ・デュポン製「オペロン」)や弾性帯等(以下両者を総合して単に弾性部材という)をウエストギャザー部と略平行に添設し、非伸縮性シートに胴部ギャザーを形成する手段が考えられている。これ

2

(2)

3

らのうち後者は低コストであり、例えば特開平4-16

6150号や特開平4-289201号等には、ウエス

トギャザーの下方に相当する位置に、バックシート及び トップシートの間に伸張状態の弾性部材を接着し、前記 ウエストギャザー部と平行、あるいはループ状に胴部ギ ャザーを形成した使い捨てパンツが開示されている。 【0003】ところで上記胴部ギャザー用の弾性部材 は、使い捨てパンツとしたとき、着用者の胴部回りの全 周にわたって配設されることになる。使い捨てパンツの 吸収体は、腹部から背部にかけてパンツ中央部に設けら れているので、吸収体の存在する部位においてもとの弾 性部材が伸縮状態で設けられことになる。とのため、弾 性部材の収縮力によって吸収体が変形し易く、吸収体の 中折れや位置ずれが引き起とされ、使い捨てパンツの本 来の目的である尿の吸収に支障をきたす問題があった。 【0004】そとで吸収体の存在するパンツ中央部にお いては、胴部ギャザー用弾性部材の接着を行わず、との 部分で弾性部材を切断し、胴サイド部分のみに伸縮ギャ ザーを形成することが考えられた。しかしながら、基材 シートを傷つけることなく弾性部材を切断するために は、製造スピードを犠牲にして生産性を低下させなけれ ばならなかった。さらに弾性部材を切断して左右サイド 部分にのみ弾性部材を接着したものでは、切断された弾

#### [0005]

とも、製造上難しかった。

【発明が解決しようとする課題】本発明の目的は、弾性部材を横方向に連続して使い捨てパンツの胴部に添設するものでありながら、該弾性部材によって吸収体の中折れや位置ずれを生じるととなく、かつ外観形状の優れた使い捨てパンツを提供することにある。

性部材の端部が不定の位置にぶらぶらと残留し、外観を

著しく低下させることになった。また、予め短く切断し

た弾性部材を胴サイド部分のみに伸長状態で接着すると

#### [0006]

【課題を解決するための手段】上記目的を達成した本発明の使い捨てバンツは、ウエスト用開口部と脚部用開口部の間に複数の弾性部材を横方向に添設し胴部ギャザーを形成した使い捨てバンツにおいて、前記弾性部材は使い捨てバンツの最外層に位置する2枚のバックシート間に挟持されており、かつ該弾性部材が無伸張状態部分と伸張状態部分とを有する様に接着されているところに要旨を有する。無伸長状態部分が使い捨てバンツの腹部側中央部に位置するもの、さらに無伸長状態部分が使い捨てパンツの背中側中央部に位置するものは、本発明の好ましい実施態様である。

#### [0007]

【作用】本発明の使い捨てパンツは、胴部ギャザー用の 弾性部材を、パンツの腹部および/または背部における 吸収体配設部位に相当する中央部では、実質的に無伸張 状態に接着し、その左右両側部においては伸張状態で接 50 着したものである。この構成の採用によって、胴部にフィット感を与えるべきパンツの側部にはギャザーが形成され、腹部あるいは背部の中央部分は、弾性部材が弛緩した収縮していない状態で接着されているため、吸収体に収縮力は作用されず、吸収体に中折れや位置ずれを生じることはなくなった。またこの弾性部材は、無伸長状態の部分も直線状にバックシートに接着されているので、外観は美麗な状態を保つ。

【0008】無伸長状態部分は、上記の様に、腹部および/または背部の中央部に設けることが好ましいが、バンツ両側部を無伸長状態とすることもできる。この場合は、両側部が締めつけられることを好まない着用者や、両側部に相当する身体部分に損傷のある着用者に好適に用いることができる。

[0009]

20

【実施例】図1は本発明使い捨てバンツの代表的な実施 例を示す正面説明図であり、図2には一部破断解体説明 図を示した。使い捨てパンツ1はその左右端部が接着線 2、2によって接合されており、上部にウエスト用開口 部Dを形成すると共に、下部に一対の脚部用開口部K、 Kを形成してある。ウエスト用開□部Dと脚部用開□部 Kの周囲には、糸状または帯状の弾性部材(天然ゴム製 または合成ゴム製、例えば東レ・デュポン製「オペロ ン」) 3 a、3 bが伸張状態で間欠接着され、ウエスト ギャザー部Wおよび脚部ギャザー部Gが形成される。 【0010】との使い捨てパンツ1の構造は図2に示す 様に、最外層の積層バックシートを構成する2枚のシー ト9、9の間に弾性部材3a、3b、4が接着される。 これら2枚のシート9、9には風合いの柔らかなポリプ ロピレン、ポリエチレン、ポリエステル、レーヨン等の 不織布が好ましく使用される。シート9または9の少な くとも一方には撥水処理が施されていることが望まし

【0011】シート2の上面には吸収本体5が積層され る。吸収本体5の最下層はプラスチックフィルム等から なる不透液性シート50であり、その裏面が上記バック シートの上側シート9と接着される。不透液性シート5 0の上には、粉砕パルプ、高吸水性樹脂、保形用熱可塑 性樹脂等によって成形された吸収マット51が重ねられ ると共に、さらにその上には直接着用者に接触する透液 性シート54(一般的に前記不織布または孔あきプラス チックフィルム等が採用される)が積層されている。な お上記透液性シート54上の左右側縁には、片側側縁に 弾性部材が添設され、他側側縁が透液シート54または 不透液シート50に接着されている様な構成の一対の立 体ギャザー52を配設しておくことが好ましく、これに よって脚部からの排泄物漏出を確実に防止することがで きる。また図例においては吸収マット51の中央部分は パンツ長手方向に沿って突部51 aを形成したものを示 し、排泄物の迅速確実な吸収捕捉を達成する構造として

いるが、本発明はこれに限定されるものではなく、任意形状の吸収マットを採用しても良い。

【0012】図3は、使い捨てパンツを連続製造する際の、パックシート9上に接着されるウエストギャザー用弾性部材3 a および胴部ギャザー用弾性部材4を示す説明図である。前記ウエストギャザー部型および脚ギャザー部Gの間には、パックシート9、9の間で糸状または帯状の弾性部材(天然ゴム製または合成ゴム製、例えば東レ・デュポン製「オペロン」)4がウエストギャザー部用の弾性部材3 a と略平行に添設されて胴部ギャザーSを形成する。

【0013】弾性部材4は前記吸収本体5中の吸収体5 1の配設位置と重複する中央部Nにおいて、実質的に無伸張状態(伸張率が1.0倍以上1.3倍未満)で、バックシート9に接着されると共に、その左右両側部T、、T、においては伸張状態で間欠もしくは全面接着される。この時の伸張率は、1.3倍以上で3倍以下が、胴部にフィット感を与える点で好ましい。

【0014】胴部ギャザーSは左右両側部T、、T、においてのみ伸縮性を有する。また中央部Nにおいては弾性部材4は収縮しないので、中折れや位置ずれを生じることはなく、しかもこの弾性部材4はパンツの前部または後部で連続的にバックシートに接着されているので、直線状を保ち外観は美麗に形成される。上記中央部Nの長さはパンツの全幅(ギャザー部は伸ばした状態)しの5~80%が好ましく、また着用者への良好な密着性と尿の吸収性を確保するためには30~50%とすることが推奨される。なお、C、は後の工程で使い捨てパンツを個別に切り離す時の切断線であり、C、は脚部用開口部のための切断線である。

【0015】胴部ギャザーの無伸長状態部分と伸長状態 部分を交互に形成する手段としては、接着剤を塗布した\* \*連続帯状バックシート9を移送させながら、弾性部材を供給・接着する際に、バックシートの走行速度を、中央部Nと、左右両側部T、、T、とにおいて変更可能に制御することが好ましい。すなわち、伸長状態で接着されるT、、T、では、中央部Nよりも速くなる様にバックプシートを走行させて、かつ弾性部材の供給速度を極端に延くし、そして中央部Nではその逆となる様に両者の速度を制御すれば、本発明で規定する胴部ギャザーを連続的に製造することができる。

#### .0 [0016]

【発明の効果】本発明の使い捨てパンツは以上の様に構成されており、胴部ギャザーの弾性部材を連続してパンツの前後部にそれぞれ配設できるので外観を損ねることはなく、しかも吸収体と重複するパンツ中央部においては弾性部材は伸縮しないため、吸収体の中折れや位置ずれを生じることがなくなった。

#### 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の使い捨てパンツの代表的な実施例を示す正面説明図である。

【図2】本発明の使い捨てパンツの代表的な実施例を示す一部破断説明図である。

【図3】本発明の使い捨てパンツの弾性部材の接着状態 を示す説明図である。

## 【符号の説明】

1 使い捨てパンツ

3 a 、3 b 、4 弾性部材

5 吸収本体

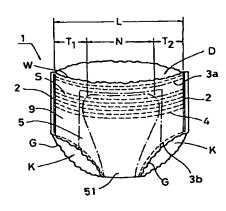
9 バックシート

N 中央部

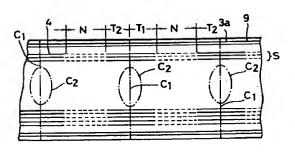
30 T, 、T, 左右両側部

C<sub>1</sub>、C<sub>2</sub> 切断線

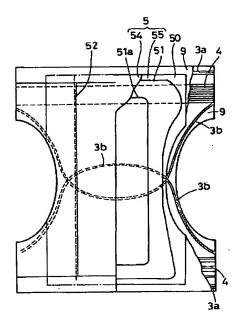
【図1】



【図3】







特許2602408